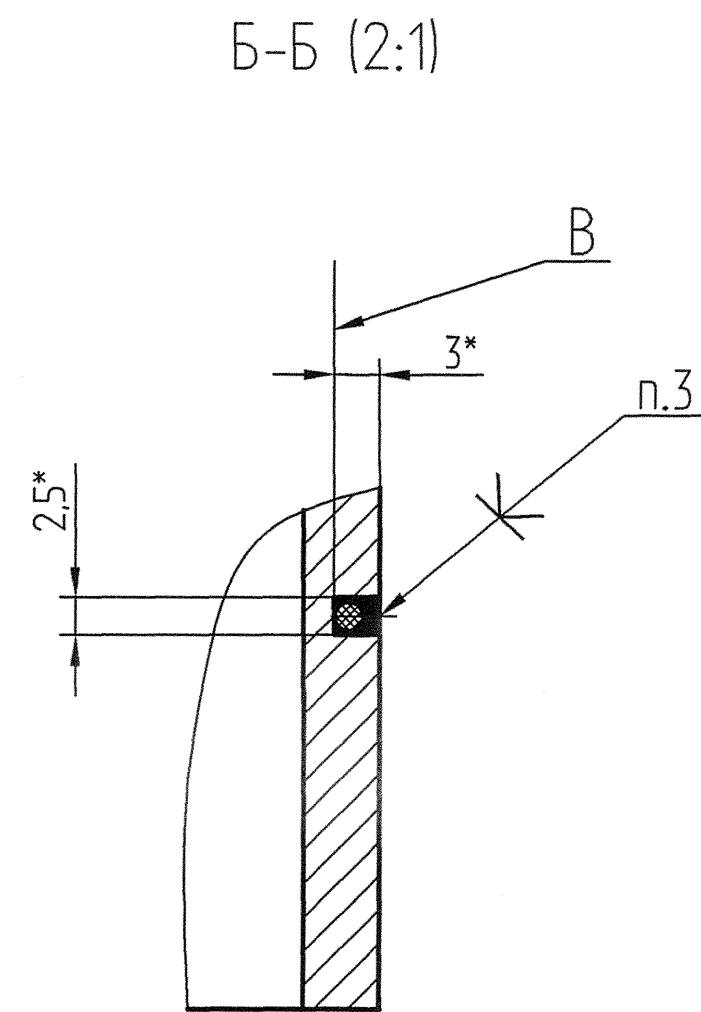
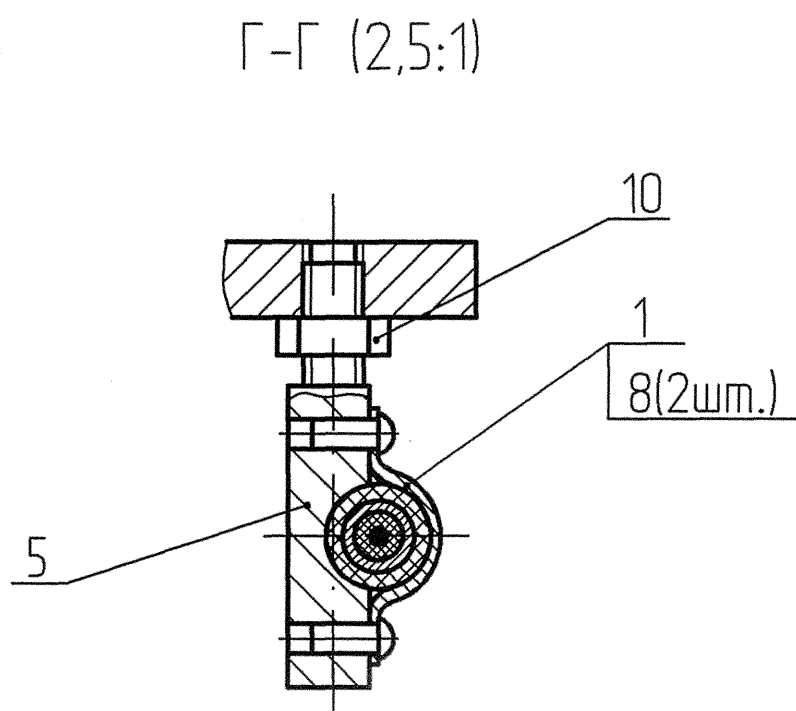
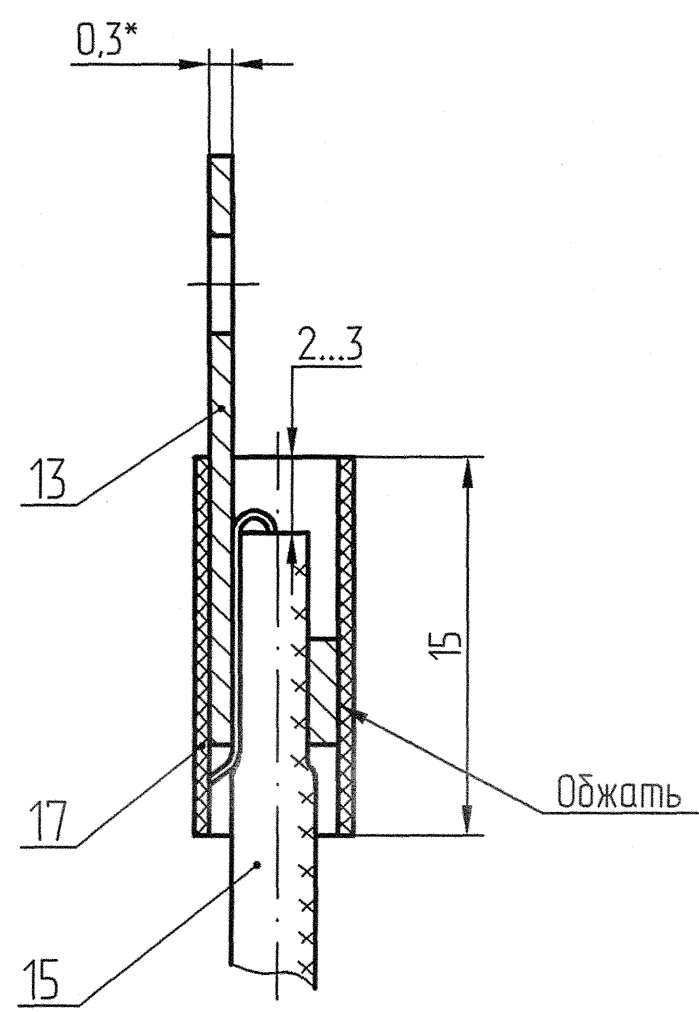
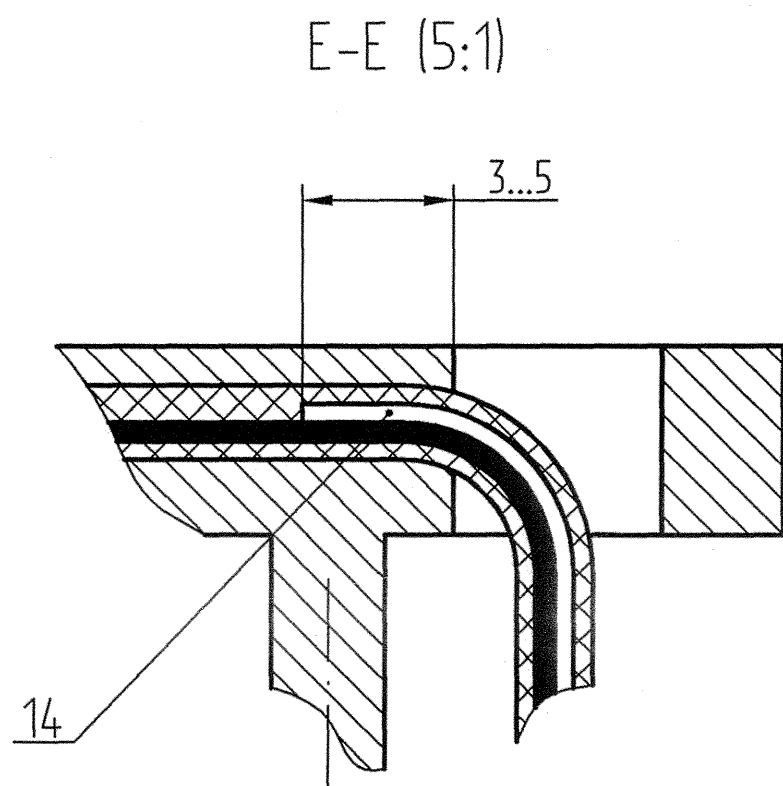


Д-Д (5:1)
Заделка проволоки поз.14 в наконечнике.



- * Размеры для справок.
- Проложить провод поз.15 без натяжения в паз радиатора симметрично относительно стенок паза и заглубить до поверхности В. Нарушение изоляции не допускается.
- Клей Эластосил 137-83 ТУ6-02-1237. Заполнить по всему объему паза.
- Выход провода поз.15 обрезать по линии торца изоляции после введения проволоки поз.14.
- Выход проволоки поз.14 обжать деталью поз.13.
- Проверить работоспособность в течение 30 минут при подаче напряжения питания 50 Гц (220±11) В.
- Проверить сопротивление электронагревателя - (575±90) Ом.
- Винты поз.8 и стойки поз.5 стопорить по ОСТ 5Р.9307-97 вид 3.3.4Б Эмаль ЭП-51 серый ГОСТ 9640-85.
- Маркировать краской МКЗБ, белая по ОСТ5Р.9259-94 ОМ2. Шрифт 4-ПрЗ ГОСТ 26.020-80.
- Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015.

AKЖИ.564512.012СБ						Лист	Масса	Масштаб
Электронагреватель								1:1
Сборочный чертеж						Лист	Листов	1
1	Зам.	AKЖИ.29357-10	Подп.	Дата				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Ткачев		Подп.	24.05.10				
Проб.	Ткачев		Подп.	25.05.10				
Т.контр.	Григорьев		Подп.	24.05.10				
ГИР	Елисеев		Подп.	27.05.10				
Н.контр.	Терехова		Подп.	26.05.10				
Утв.	Булысов		Подп.	25.05.10				